

DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA

ai sensi dell'art. 14 lettere d) ed e) del D.Lgs. n. 33/2013, così come modificato dall'art. 13 del D.Lgs. n.97/2016

(art. 47 D.P.R. n. 445 del 28/12/2000)

Il/La sottoscritto/a..... AMARA PAOLO

nato/a [redacted] il [redacted]

in qualità di ASSESSORE COMUNALE

ai sensi e per gli effetti dell'art. 14 del D.Lgs. n. 33/2013, così come modificato dall'art. 13 del D.Lgs. n.97/2016

consapevole che, in caso di mendaci dichiarazioni, il Dpr 445/2000 prevede sanzioni penali e decadenza dai benefici (artt. 76 e 75);

DICHIARA

☒ di rivestire le seguenti cariche, presso enti pubblici o privati (art. 14, comma 1 lettera d) D.Lgs. n.33/2013):

Tipo di carica	Ente	Compenso corrisposto a qualsiasi titolo
<u>ASSESSORE</u>	<u>COMUNE DI LAURANO</u>	

☐ di essere titolare dei seguenti altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica (art. 14, comma 1 lettera e) D.Lgs. n.33/2013):

Tipo di incarico	Ente	Compenso spettante

LAURANO li 10/03/2022

[redacted signature]

Ai sensi dell'art. 38 D.P.R. 445 del 28/12/2000, la dichiarazione è sottoscritta dall'interessato in presenza del dipendente addetto ovvero sottoscritta e trasmessa insieme alla fotocopia, non autenticata di un documento di identità del dichiarante.